

Soyez gonflé à bloc

Pour offrir des ensembles de pompes à carburant bproauto_{MD} !

Pompes à carburant du marché secondaire approuvées par les fabricants d'équipement d'origine de bproauto_{MD}.

Les pompes à carburant bproauto sont conçues et fabriquées selon des normes internationales strictes pour garantir la qualité, l'ajustement et la fonction des produits du fabricant d'équipement d'origine. Ils fournissent un maximum de sécurité, cohérence et durabilité dans toutes les conditions de conduite et de charge, offrent la meilleure couverture des produits de base et des prix nettement inférieur à celui de l'équipement d'origine.

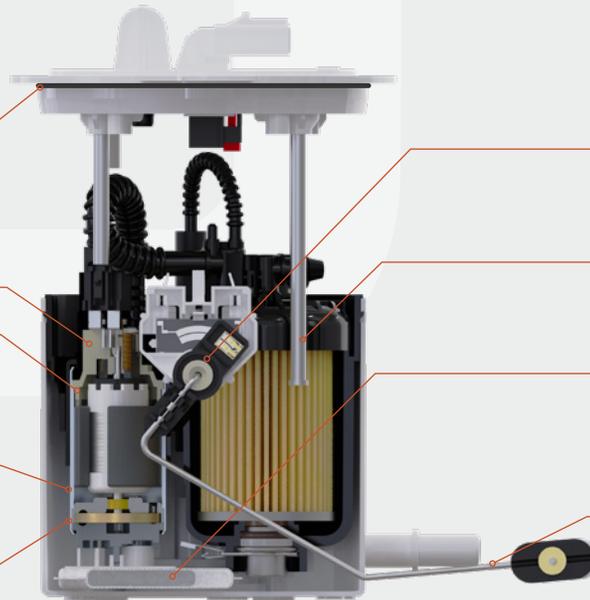
Équipé d'un caoutchouc fluoré
Joint torique : Performance de joint durable

EMC optimisé : Réduction de bruit

Brosse et commutateur en carbone :
Prolongation de la durée de vie de la pompe à carburant et meilleure performance

Turbine brevetée :
Approvisionnement en carburant cohérente

Pompe à jet : Pour des démarrages et un refroidissement de pompe à carburant rapides



Bras de flotteur à enclenchement :
Protection contre les dommages et lecture précise du niveau de carburant

Capteur d'essence Heraeus Palladium Silver : Augmentation de la durée de vie du capteur de niveau de carburant

Filtre d'admission en mailles synthétiques à haute capacité :
Filtration supérieure qui augmente la durée de vie de la pompe à carburant

Armature enrobée : Protection contre la corrosion

Les pompes à carburant bproauto sont testées selon des normes internationales strictes pour :

Le choix préféré des techniciens.

Les pompes à carburant bproauto aident à économiser du carburant et à réduire les émissions de CO₂ en offrant une alimentation en carburant plus efficace et précise. Leurs nombreuses conceptions brevetées sont construites avec des pièces de qualité du fabricant d'équipement d'origine, ce qui en fait un choix privilégié et fiable.

- Adaptation au véhicule
- Performance du module d'alimentation en carburant (FDM)
- Fonctionnement de la pompe à sec
- Exigences de bruit, vibrations et secousses
- Durabilité de fonctionnement de la pompe
- Choc thermique (TS)
- Fonctionnement à basse température et basse tension
- Vibrations mécaniques motorisées
- Corrosion par frottement du connecteur électrique de la bride
- Force du port
- Manutention du carburant chaud et de l'altitude
- Remplissage du réservoir
- Compatibilité avec le liquide de trempage
- Variation dynamique de la pression
- Fuites externes
- Valeurs de résistance du capteur de niveau
- Manutention du module de carburant
- Corrosion
- Spécifications de compatibilité électromagnétique (EMC)